



PRODUKTDATENBLATT



Böden und Sonderpressteile für den Behälter-, Apparate- und Anlagenbau

Slawinski Böden und Sonderpressteile für den Behälter- und Apparatebau sind europaweit gefragt. In unserem Produktionsprogramm nicht aufgeführte Werkstoffe, Ausführungen und Böden in Sonderformen liefern wir auf Anfrage. Die Wanddickenberechnung und Werkstoffauswahl ist Aufgabe des Bestellers.

Verfahren:

Kaltverformung (Kümpeln und Bördeln oder Drücken)

Material:

ferritische, austenitische und NE-Metalle, soweit sie kaltverformbar sind.

Abmessungen:

Durchmesser (je nach Material/Wanddicke) 500 - 5400 mm,
Wanddicke (je nach Material/Durchmesser) 3 - 32 mm;
Sonderformen bzw. Abmessungen auf Anfrage
Konen: kleiner Durchmesser \geq 100 mm, bis 10 mm Wanddicke

Oberflächenbehandlung:

Schleifen: innen und außen bis 0,2 μ m Rauhtiefe und bis 5200 mm Bodendurchmesser
Beizen: bei Böden aus Edelstahl
Strahlarbeiten: Sandstrahlen von Böden aus ferritischen Stählen;
Glasperlenstrahlen von Böden aus austenitischen Stählen

Halbrohrschlangen / Pillow Plates:

auf Wunsch Lieferung mit aufgehefteten bzw. aufgeschweißten Halbrohrschlangen oder Pillow Plates

Kantenbearbeitung:

nach Wunsch bis 5400 mm Durchmesser;
Sicken: 1000 - 3200 mm Durchmesser, bis 10 mm Wanddicke

Zulassungen:

als Werkstoffhersteller nach Richtlinie 97/23/EG,
DIN EN ISO 9001:2000, ASME U, AD 2000 - W 0/TRD 100
sowie AD 2000 - HP 0/TRD 201 durch TÜV

Abnahmen:

durch TÜV oder andere Abnahmegesellschaften

Werkstoffprüfungen:

zerstörungsfrei o. zerstörend mit Dokumentation

Schweißen von Ronden:

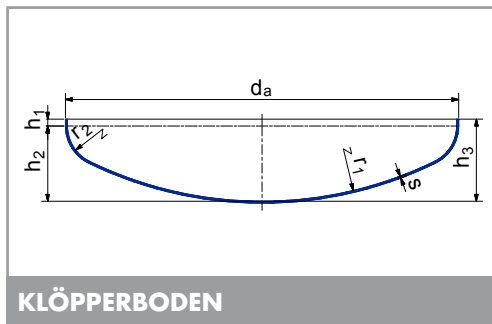
mittels hochmoderner Schweißeinrichtungen durch qualifizierte Mitarbeiter.

Slawinski & Co. GmbH

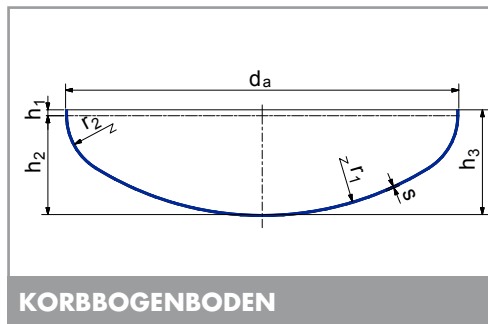
Industriestraße 11 | D-57076 Siegen | Tel 0271-7004-0 | Fax 0271-7004-124

www.slawinski.de • info@slawinski.de

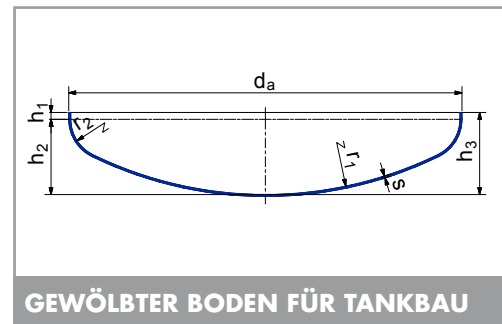




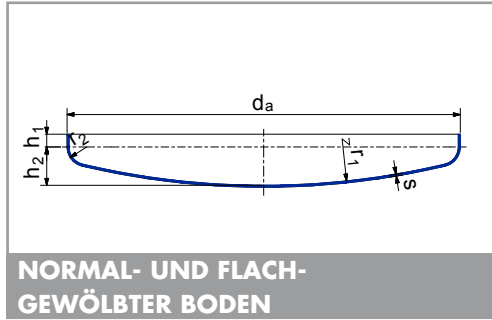
KLÖPPERBODEN



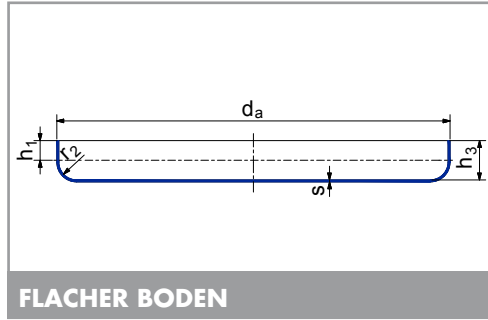
KORBBOGENBODEN



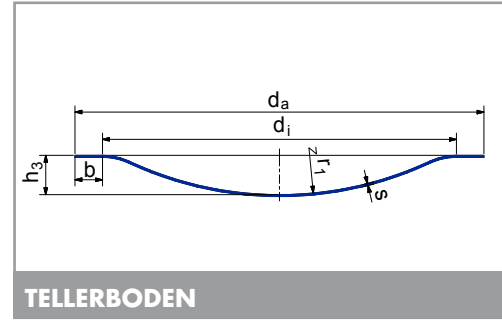
GEWÖLBTER BODEN FÜR TANKBAU



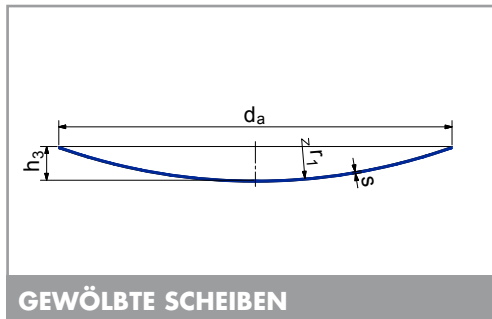
**NORMAL- UND FLACH-
GEWÖLBTER BODEN**



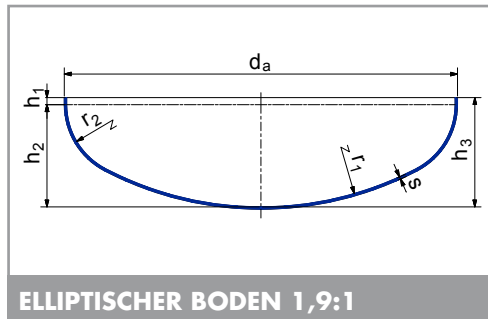
FLACHER BODEN



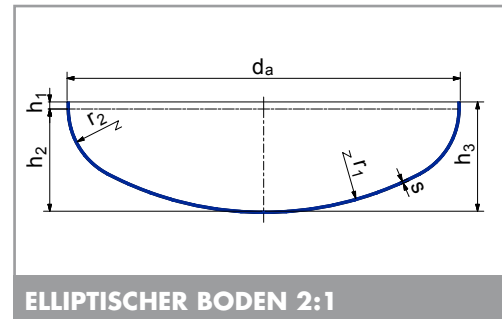
TELLERBODEN



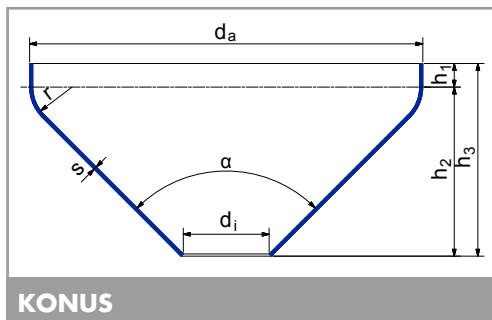
GEWÖLBTE SCHEIBEN



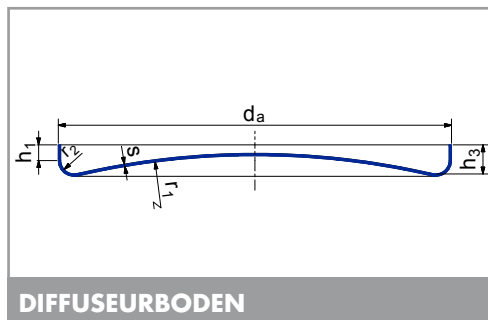
ELLIPTISCHER BODEN 1,9:1



ELLIPTISCHER BODEN 2:1



KONUS



DIFFUSEURBODEN

Allg. techn. Erläuterungen

- da = äusserer Bodendurchmesser
- di = innerer Bodendurchmesser
- r1 = Wölbungsradius
- r2 = Eckradius
- h1 = zylindrische Bordhöhe
- h2 = Wölbungshöhe
- h3 = gesamte Bodenhöhe innen
- s = Wanddicke

Produktspezifische techn. Erläuterungen

Klöpperboden nach DIN 28011

$r1 = da$ | $r2 = 0,1da$ | $h1 = 3,5s$ oder nach Wunsch
 $h2 = 0,1935da - 0,455s$ | $h3 = h1 + h2$

Korbbogenboden nach DIN 28013

$r1 = 0,8da$ | $r2 = 0,154da$ | $h1 = 3s$ oder nach Wunsch
 $h2 = 0,255da - 0,635s$ | $h3 = h1 + h2$

Gewölbte Böden für den Tankbau

Ein- oder doppelwandig für Tanks nach EN 12285-1 und EN 12285-2 bzw. DIN 6608 und DIN 6616
 $r1 = da$ | $r2 \geq \sim 1/30 da$

Flachgewölbter Boden

$r1 > da$ | $r2$ nach Wunsch | $h1$ nach Wunsch

Konus

Abmessungen auf Anfrage

Flacher Boden

$r2 = 30-80$ mm bzw. auf Anfrage
 $h1 = 20-30$ mm bzw. auf Anfrage

Tellerboden

$r1 \sim di$ | $b =$ nach Wunsch | $da = di + 2b$

Gewölbte Scheibe

$r1 = da$ bzw. nach Wunsch

Elliptischer Boden 1,9:1 nach NFE

$di = da - 2 \times s$ | $r1 = di / 1,16$ | $r2 = di / 5,39$
 $h1 =$ gemäß NFE 81-103 | $h2 = di / 3,8$ | $h3 = h1 + h2$

Elliptischer Boden 2:1 nach ASME

$di = da - 2 \times s$ | $r1 = 0,9 \times di$ | $r2 = 0,17 \times di$
 $h1 =$ nach Wunsch | $h2 = 0,25 \times di$ | $h3 = h1 + h2$

Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung:

0271 - 70 04 - 0