

# Bescheinigung

## Nachweis der statistischen Sicherheit für den Übergang auf Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Bescheinigung Nr.: 01 202 317/S-01 0007

Name und Anschrift des  
Herstellers:

**Slawinski & Co. GmbH**  
**Industriestraße 11, 57076 Siegen**

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller mit ausreichender statistischer Sicherheit nachgewiesen hat, dass die zu stellenden Anforderungen an die im Geltungsbereich genannten Werkstoffe eingehalten werden. Der Hersteller ist berechtigt, für die im Geltungsbereich aufgeführten Werkstoffe als Nachweis der Güteeigenschaften ein Abnahmeprüfzeugnis 3.1 auszustellen. Er ist verpflichtet, das Abnahmeprüfzeugnis mit dem folgenden Vermerk zu versehen

**„Bestätigung der ausreichenden statistischen Sicherheit für Abmessungen  $\leq 30$  mm Dicke mit Bescheinigung der TÜV Rheinland“**

Überprüfung:

**Fertigungssicherheit für Pressteile aus Flacherzeugnissen gemäß AD 2000-Merkblatt W 1 Abschnitt 5 und Tafel 3, AD 2000-Merkblatt HP 8/1 Abschnitt 8.1**

Prüfbericht Nr.:

317/Q-01 0007

Geltungsbereich:

**Böden und Sonderpreßteile für Druckgeräte mit Nenndicken  $\leq 30$  mm aus Flacherzeugnissen der Stahlsorten nach EN 10028-3:**

**P355N, P355NH**

Fertigungsstätte:

Industriestraße 11, 57076 Siegen, Deutschland

Gültig bis:

**20. Juli 2019**

Köln, 21. Juli 2016

Dipl.-Wirt.-Ing. Smitha Pazhamannil

TÜV Rheinland-Zertifizierungsstelle für Druckgeräte der  
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH  
Am Grauen Stein, D-51105 Cologne, Germany

Tel.: +49 221/806-2277, [smitha.pazhamannil@de.tuv.com](mailto:smitha.pazhamannil@de.tuv.com)

E-014-D-Rev7